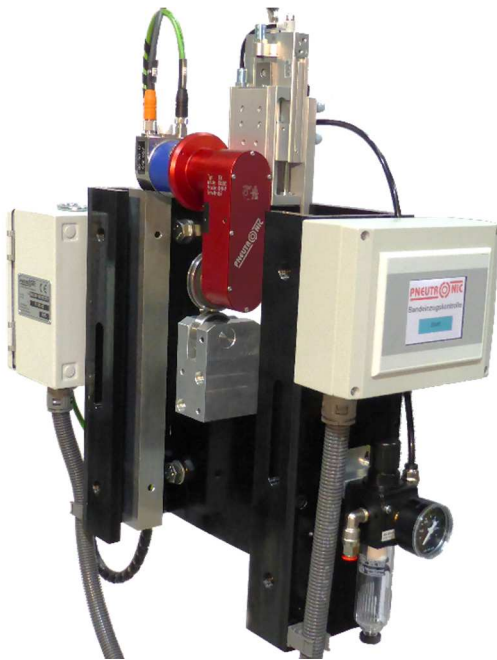


# Bandeinzugskontrolle BEK

## Vorschubüberwachung für Pressen

Die Bandeinzugskontrolle von Pneutronic verhindert die Beschädigung von Werkzeugen zuverlässig und kostengünstig. Jeder Vorschubschritt wird überwacht. Sollte die Schrittlänge nicht innerhalb des definierten Toleranzfelds zu liegen kommen, wird die Presse mit einem Vorschubfehler gestoppt. Auf der BEK-Steuerung wird die genaue Abweichung angezeigt.



## Herzstück Zwischenkasten

Der Zwischenkasten, welcher zwischen die Bandschmierung und den Vorschub eingebaut wird, passt an alle gängigen GKP-Pressen und kann links- oder rechtsherum eingebaut werden. Mit jeweils vier Schrauben wird der Zwischenkasten ohne grossen Aufwand an die Presse montiert. Die Steuerung wird direkt an diesem Zwischenkasten befestigt. Je nach Situation wird die Bedienstelle und die Steuerung getrennt oder gemeinsam angebaut. Alle Signale der Bandeinzugskontrolle werden in den kompakten Steuerschrank geführt.

## Einfache Integration

Um ältere Hartmeier-Vorschubsteuerungen effektiv zu überwachen, wird die Pneutronic-Lösung in die Kommunikation zwischen Pressen- und Vorschubsteuerung eingefügt. Dank der Steckerbox werden keine Kabel oder Stecker der bestehenden Steuerung geändert!



## Mechanische Präzision als Basis

- Überwachung der Vorschub-Schrittlänge von 0.02 bis 250 mm
- Frei programmierbare Toleranzzone für Unter- und Übermass
- Auflösung  $\pm 0.01$  mm
- Getestet bis 100 Hübe/Min
- Anpressdruck frei einstellbar

## Zusätzliche Optionen

Dank der neuen Steuerung können nachfolgende Funktionen zusätzlich integriert werden:

- Stück- und Hubzähler, Chargenzähler
- QS-Zähler mit aktiver Unterbrechung
- Automatische Einrichtung der BEK-Steuerung mit Einrichthüben

## Investitionsschutz

Die BEK-Steuerung kann jederzeit um eine komplette Vorschubsteuerung mit neuen Antriebsreglern und Servomotoren erweitert werden. Damit schützen Sie Ihre Investition, unabhängig vom Zustand der bestehenden Vorschubsteuerung.